

Gewindedichtung ■ mittelfest blau



» die Universelle «



Gaszulassung
Geprüft nach
DIN EN 751-1

Gebindegrößen	Art.-Nr.
15 g Flasche	97215
15 g Flasche SB-Karte	97216
100 g Flasche	97210
250 g Flasche (ohne Abbildung)	972250

Hochviskose, mittelfeste und temperaturbeständige universal Gewindedichtung für Gewinde mit einem großen Spaltmaß von bis zu 0,6 mm / 4". Temperaturbeständig bis +180°C und druckbeständig bis 60 bar.

Rohr- & Gewindedichtung ■ hochfest gelb



» für Gas, Trinkwasser und den lebensmittelnahen Bereich «



Gaszulassung
Geprüft nach
DIN EN 751-1



Trinkwasserfreigabe



Lebensmittelfreigabe

Norfood Compounds
Program Listed P1
Registration No. 162028

Gebindegröße	Art.-Nr.
50 g Flasche	97217

Hochviskose, hochfeste und hochdruckbeständige Rohr- & Gewindedichtung für große Gewinde bis M56 / 2" mit einem Spaltmaß von bis zu 0,3 mm. Temperaturbeständig bis +150°C und druckbeständig bis 120 bar.

■ niedrigfest weiß



» PTFE-Basis für große Gewinde bis M80 / 2" «

Gebindegröße	Art.-Nr.
50 g Flasche	97218

Hochviskose und niedrigfeste Rohr- & Gewindedichtung auf PTFE-Basis für große Schrauben bis M80 / 2" mit einem Spaltmaß von bis zu 0,3 mm. Temperaturbeständig bis +150°C und druckbeständig bis 60 bar.

Zum Dichten und Sichern von Metall-Schraubgewinden gegen Gas, Luft, Wasser, Kraftstoffe, Öl und viele Chemikalien.

- » schnelle anaerobe Aushärtung
- » vibrationsfest
- » kann Hanf, P.T.F.E.-Bänder sowie Feststoffdichtungen ersetzen
- » leicht demontierbar
- » für kleine und große Spaltbreiten
- » kraftstoff- und ölbeständig
- » dichtet zuverlässig feine, mittlere und grobe Gewinde
- » beständig gegen Korrosion, Vibration, Gas, Luft, Wasser, Salzwasser, Kraftstoffe, Öl, Flüssiggas, Kühlflüssigkeit und viele weitere Chemikalien



Einsatzbereich: Installations- und Sanitärbereich, Rohrleitungsbau, Industrie, Automobil, Wasserwirtschaft, Gas-, Chemie- und Ölindustrie.

Anaerobe Aushärtung: Härtet nur zwischen zwei metallischen Flächen unter Ausschluss von Sauerstoff aus. Zur schnelleren Aushärtung bei niedrigen Verarbeitungstemperaturen (unter +5°C), großen Spalten sowie bei Edelstahl und nichtmetallischen Teilen empfehlen wir PETEC Aktivator für anaerobe Kleb- und Dichtstoffe (Art.-Nr. 90920). Zubehör auf Seite 63.

Technische Daten:	Gewindedichtung	Rohr- & Gewindedichtung gelb	Rohr- & Gewindedichtung weiß
Basis	anaerober Kleb- und Dichtstoff	anaerober Kleb- und Dichtstoff	anaerober Kleb- und Dichtstoff
Aushärtensystem	anaerob	anaerob	anaerob
Farbe	blau	gelb	weiß
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +180°C	-55°C bis +150°C	-55°C bis +150°C
Spaltüberbrückung	0,6 mm / 4"	0,3 mm, max. M56 / 2"	0,3 mm, max. M80 / 2"
max. Druck	bis 60 bar	bis 120 bar (bis 10 bar bei Gas)	bis 60 bar
Losbrechmoment	8 – 14 Nm	18 – 24 Nm	6 – 11 Nm
Scherfestigkeit	4 – 6 N / mm ²	6 – 13 N / mm ²	4 – 6 N / mm ²
Handfestigkeit	30 – 60 Minuten	15 – 30 Minuten	20 – 40 Minuten
Funktionsfestigkeit	1 – 3 Stunden	1 – 3 Stunden	1 – 3 Stunden
Aushärtezeit	5 – 10 Stunden	5 – 10 Stunden	5 – 10 Stunden
Lagerfähigkeit	36 Monate, kühl und trocken lagern	36 Monate, kühl und trocken lagern	36 Monate, kühl und trocken lagern